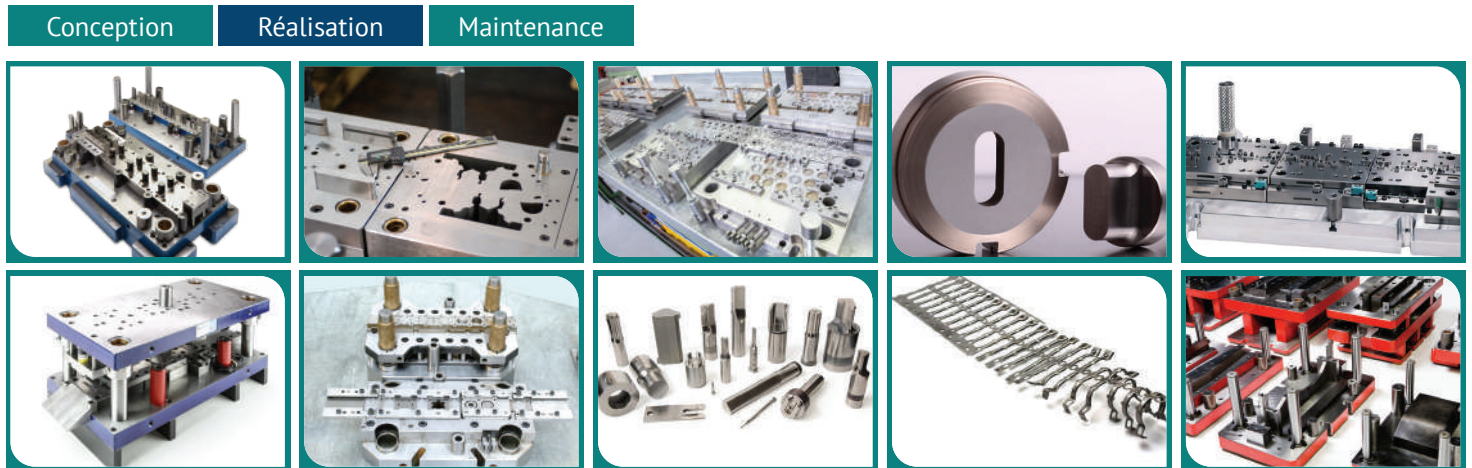


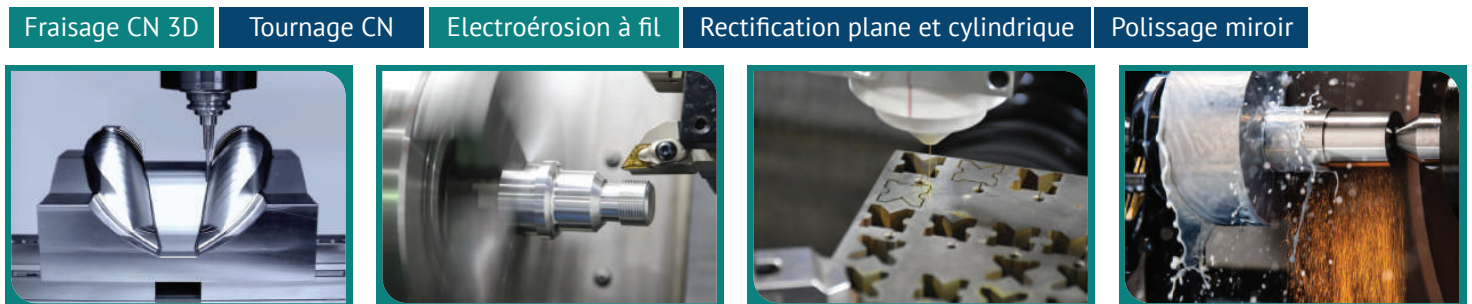
Experts en outillages de presse, outillages spéciaux ou sous-ensembles de machines spéciales et mécanique de précision (prototypes et petites séries).

## Outillages de presses de découpe et d'emboutissage



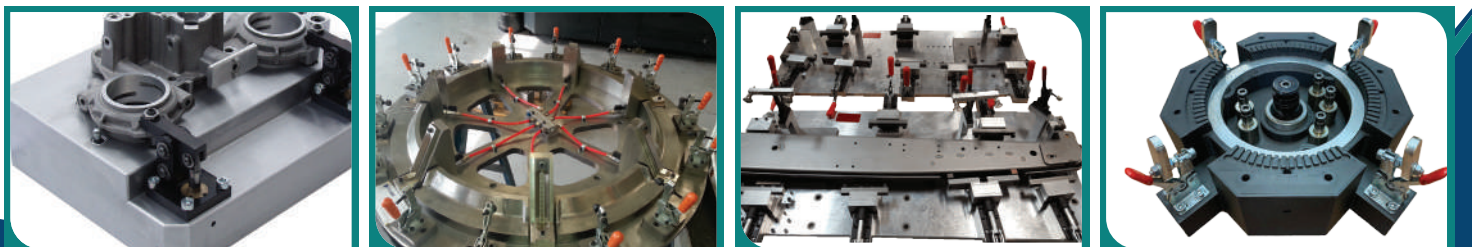
## Mécanique de précision

Réalisation de prototypes et préséries



## Outillages spéciaux et sous-ensembles de machines spéciales

Réalisation de tous types d'outillages spécifiques ou de sous-ensembles de machines spéciales.



Rue Pasteur  
76117 Incheville, France



02 27 28 21 30  
devis@techni-outillages.fr



[www.techni-outillages.fr](http://www.techni-outillages.fr)

# Outillages de presses de découpe et d'emboutissage

## Conception

En partenariat avec 3 bureaux d'études spécialisés et équipés des logiciels CATIA V5, SolidWorks et VISI, nous sommes en mesure de concevoir les outils nécessaires à la réalisation de vos pièces. Nous pouvons aussi travailler à partir de vos études ou vous conseiller sur les optimisations que vous pourriez apporter à vos outils existants.

## Réalisation

Nous avons plus de 30 ans d'expérience en réalisation d'outillages de presses de découpe ou d'emboutissage. Nous pouvons réaliser tous types d'outils :

Outils à suivre

Outils de reprise

Outils transfert

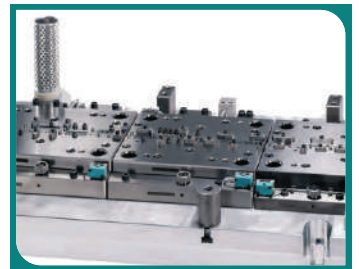
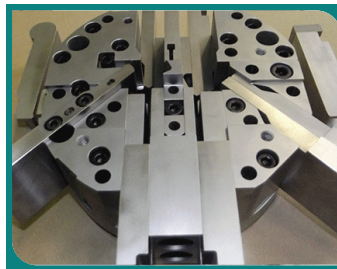
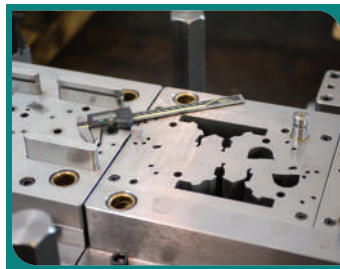
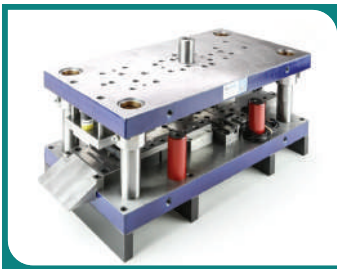
Outil Bihler

Bloc Suisse

Outils de cambrage

Toutes les pièces nécessaires à la réalisation de votre outil sont réalisées en interne, nous réalisons ensuite l'assemblage et l'ajustage de l'outil ainsi que les essais sur nos presses.

Nous testons, ajustons et calibrons les outillages de presse réalisés en interne sur nos propres presses d'essais, mécaniques ou hydrauliques. Ainsi, les outils arrivent chez nos clients parfaitement conformes. Nous disposons de plusieurs presses d'essais de 35 à 400 tonnes. En cas de besoin d'une presse plus puissante, nous travaillons avec des partenaires.



## Maintenance

La maintenance d'outils de presse peut se faire sous deux aspects, la fourniture de pièces de rechange telles que les poinçons ou autres pièces d'usure mais aussi via une prestation d'expertise sur vos outils.

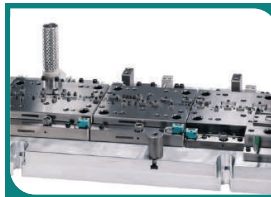
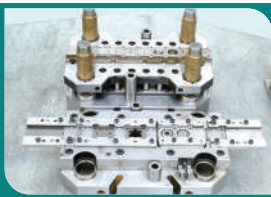
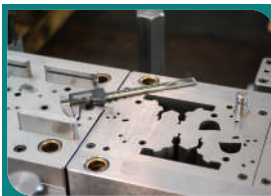
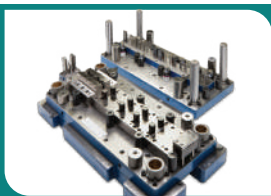


### Pièces de rechange

Nous sommes en mesure de réaliser tous types de pièces de rechange, telles que poinçons ou matrices, que ce soit pour des outils que nous avons fabriqués ou non.

## Expertise sur vos outils

Nous pouvons intervenir sur l'étude de vos outils existants afin de les réparer, les rendre plus productifs, étudier les optimisations possibles ou faire du reengineering.

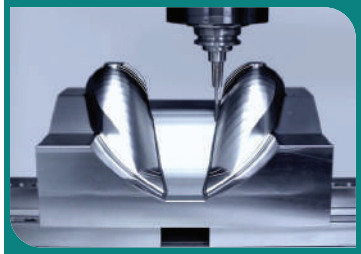


## Mécanique de précision

Nos expertises et moyens de production nous permettent de réaliser vos prototypes ou préséries dans tous types de matériaux. Nous pouvons travailler avec des fichiers aux formats DXF, DXG, IGES, WKF, IGES, XT, STEP. La FAO est réalisée en interne avec le logiciel ESPRIT.

### Fraisage à commande numérique 3D

En plus de plusieurs fraiseuses conventionnelles nous disposons de 3 centres d'usinage récents Doosan et Heldelius nous permettant de réaliser tous types de pièces, y compris des surfaces 3D.



Courses	X(mm)	Y(mm)	Z(mm)
Doosan DNM650M	1270	650	675
Doosan DNM5700	1050	570	510
Heldelius C80	1800	800	600

**Fraisage et taraudage sur pièces trempées jusqu'à 64 HRC**

### Tournage à commande numérique

Nos tours nous permettent de réaliser tous types de pièces dans de nombreux matériaux, ferreux ou non ferreux.



Nos tours

Tour CN 3 axes Biglia

Tours conventionnels Cazeneuve HB575

### Electroérosion à fil

L'électro-érosion à fil est une de nos spécialités, nous usinons de très nombreuses pièces avec ce procédé pour la fabrication de nos différents outillages. Nous sommes capables de réaliser tous types de formes sur tous types de matériaux compatibles.



Dimensions max des pièces réalisables	X(mm)	Y(mm)	Z(mm)
Mitsubishi MV1200R	800	600	215
Charmilles Robofil 6030 SI	1220	650	190
Charmilles Robofil 310	850	500	400

### Rectification plane et cylindrique



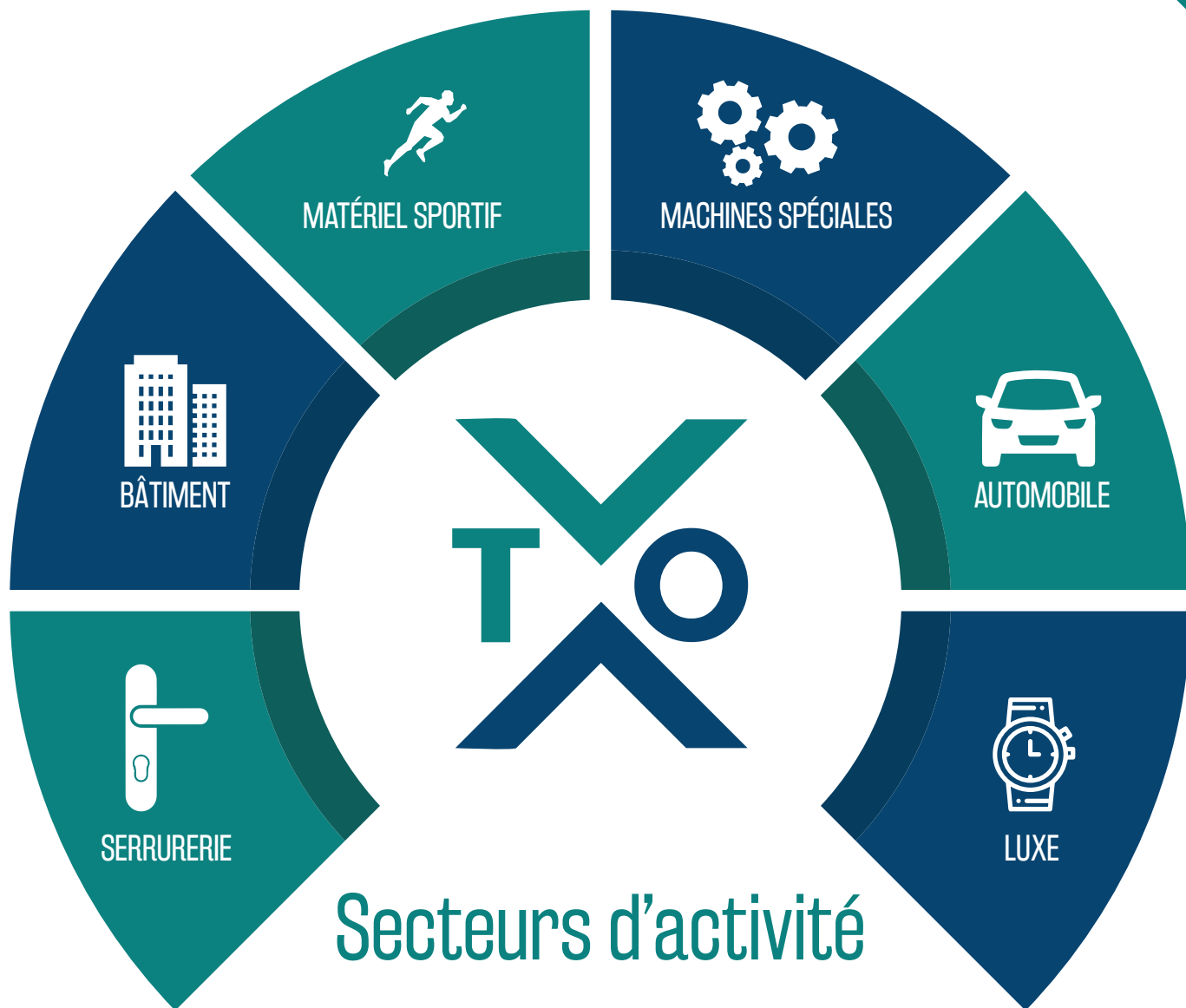
Nos nombreuses rectifieuses et notre expertise nous permettent de réaliser vos pièces dans les meilleures conditions, que ce soit en **rectification plane ou cylindrique**.

### Marquage laser



Notre machine de marquage laser SIC MARKING nous permet de marquer toutes les pièces réalisées afin de vous garantir une **traçabilité** sans failles. L'axe rotatif nous permet de marquer les pièces de révolution sur leur pourtour.





## Secteurs d'activité

**T XO** **TECHNI**  
**OUTILLAGES**

CONTACT

TECHNI OUTILLAGES SAS



Rue Pasteur  
76117 Incheville, France



02 27 28 21 30  
devis@techni-outillages.fr



[www.techni-outillages.fr](http://www.techni-outillages.fr)